WEST PAK™ AVOCADO

TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO

CARGA DE DATOS

- Recibir los datos del Sistema de Rastreo de la Caja.

DUL TS

OPERADOR DE LA CAJA

- Los datos recibidos del Sistema de Rastreo, crean en automatico un ciclo para el Operador de la Caja.

- En el ciclo se muestra el Productor, Compañia de Corte, Numero de Caja y de Lote Consolidado.

VF DUL TS

OPERADOR EN CABINA

- La computadora de la Cabina comienza a consolidar los Lotes y se comunican con el vaciador via internet inalambrico.
- Se consolida el Lote para establecer el Numero de Ticket.
- Verificaciones y equilibrios en el lugar.

VF DUL TS

ESTACION DE CALIBRES

- La fruta pasa sobre la Maquina Seleccionadora para caer sobre los Carritos o para las Empacadoras.

- Se consolida el Lote para el Packout, se agrega el Codigo de Barras Gs1 al producto.

VF DUL TS

VOLUMEN/ESTACION DE EMPAQUE MANUAL

- HMI recolecta en automatico el Lote y la estacion de empaque para las cajas individuales.

- Packout para las Empacadoras individuales y el Estilo de Empacado es creado.

VF DUL TS

ULTIMA REVISION CONTROL DE CALIDAD

- Despues de los Procesos de Control de Calidad, el Lug se escanea en el inventario. Se imprime y se agrega el codigo PTI como etiqueta.
- Trazabilidad completa sobre la caja.

DUL TS

LLEVAR EL PALLET PARA CONSOLIDACION

- Las cajas son escaneadas para formar el Pallet, se crea el Cogido de Barras GS-128 para la caja.

DUL TS

ALOJAMIENTO EN EL ALMACEN

- El Pallet una vez formado y creado se lleva al Almacen.

- La Trazabilidad es estandar para todos los Centros de Distribucion de West Pak.

DUL TS

SIMBOLOGIA

DUL CARGA DE DATOS

TS CRONOMETRADO

VF VIDEO

Grupo West Pak de Mexico, Carretera Uruapan-Carapan No. 5300 Col. La Basilia C.P. 60015 Uruapan, Michoacan. Tel: 01 (452) 519 8000 grupo@westpakmexico.com